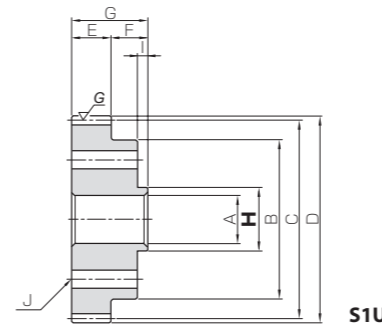
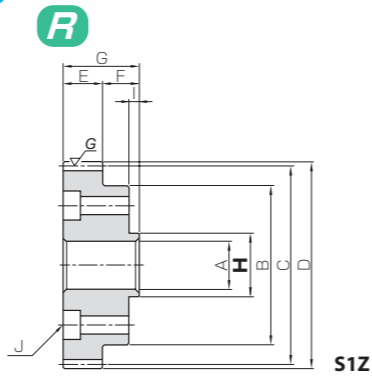


共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿部、追加工部以外黑色表面氧化

\* R系列为追加工部产品，因此产品的精度相当于原产品的精度等级。



推荐配对齿条



SRGF · SRGFD  
淬火磨齿齿条

详细说明第 230 页

产品型号	模数	齿数	形状	孔径			齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	安装	
				A	B	C					轮毂径	轮毂长
SSG1.5-50R24	m1.5	50	S1Z	18	60	75	78	15	14	29	24	4
SSG2-40R24	m2	40	S1Z	20	60	80	84	20	16	36	24	4
SSG2.5-27R24	m2.5	27	S1U	20	56	67.5	72.5	25	18	43	24	4
SSG2.5-28R24		28	60		70	75						
SSG2.5-29R24		29	60		72.5	77.5						
SSG2.5-30R24		30	65		75	80						
SSG2.5-42R32		42	75		105	110						
SSG3-23R24	m3	23	S1U	20	56	69	75	30	20	50	32	4
SSG3-24R24		24	58		72	78						
SSG3-25R24		25	60		75	81						
SSG3-26R24		26	62		78	84						
SSG3-30R32		30	75		90	96						
SSG3-32R32		32	75		96	102						
SSG3-34R32		34	75		102	108						
SSG3-35R32		35	80		105	111						
SSG3-36R32		36	80		108	114						
SSG4-24R32		m4	24		S1Z	75	96					
SSG4-25R32	25		80	100		108						
SSG5-20R32	m5	20	S1Z	82	100	110	50	25	75	32	4	
SSG5-30R47		30		120	150	160						
SSG6-25R47	m6	25	S1Z	125	150	162	60	28	88	47	6	
SSG6-30R60		30		150	180	192						

安装孔规格						容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
通孔直径	键孔直径	键槽深度	个数	P.C.D.	附带螺丝	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6.6	11	9	6	45	M6×20	54.7	47.2	5.58	4.82	0.08~0.16	0.63	SSG1.5-50R24
6.6	11	14	6	45	M6×25	98.3	72.1	10.0	7.35	0.10~0.20	0.89	SSG2-40R24
6.6	11	19	6	45	M6×45	115	63.2	11.7	6.44	0.10~0.20	0.82	SSG2.5-27R24
					M6×25	120	68.2	12.3	6.95		0.86	SSG2.5-28R24
					M6×25	126	73.3	12.9	7.48		0.91	SSG2.5-29R24
9	14	17	6	60	M8×30	132	78.7	13.5	8.03	0.10~0.20	1.02	SSG2.5-30R24
					M8×30	188	147	19.2	15.0		1.86	SSG2.5-42R32
6.6	11	24	6	45	M6×50	158	78.7	16.1	8.02	0.10~0.20	1.01	SSG3-23R24
					M6×30	168	86.4	17.1	8.81		1.04	SSG3-24R24
					M6×30	178	94.5	18.1	9.64		1.14	SSG3-25R24
					M6×30	188	103	19.2	10.5		1.25	SSG3-26R24
9	14	22	6	60	M8×35	228	138	23.3	14.1	0.10~0.20	1.65	SSG3-30R32
						229	146	23.4	14.9		1.86	SSG3-32R32
						248	166	25.3	17.0		2.08	SSG3-34R32
						258	177	26.3	18.0		2.27	SSG3-35R32
						268	188	27.3	19.1		2.39	SSG3-36R32
9	14	32	6	60	M8×40	368	194	37.5	19.8	0.10~0.20	2.55	SSG4-24R32
						389	213	39.7	21.7		2.84	SSG4-25R32
9	14	42	6	60	M8×40	553	259	56.4	26.5	0.10~0.22	3.30	SSG5-20R32
						975	623	99.4	63.5		7.52	SSG5-30R47
9	14	52	14	100	M8×40	1310	747	134	76.2	0.10~0.22	8.95	SSG6-25R47
						1560	1020	160	104		13.1	SSG6-30R60

R系列的特点

- 与对应减速机系列的安装孔相匹配。
- 附带固定螺栓，可立即使用。
- 法兰安装，刚性高，齿轮不会产生扭曲。
- 最适合作为齿条的配对小齿轮。



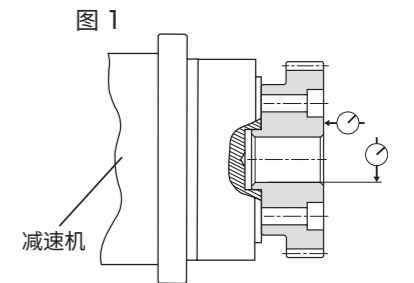
对应减速机的尺寸与齿条 & 小齿轮

安装轮毂径 H (各减速机通用)	日本电产新宝 VRG 系列	住友重机械工业 IB 系列	HARMONIC DRIVE SYSTEMS HPG 系列	R 系列产品型号	KHK 推荐配对齿条
24	C90	P120	20	SSG 模数 - 齿数	KRGF 系列 SRGF 系列 SRF 系列 至第 211 页
32	D120	P130	32		
47	E170	-	50		
60	-	-	65		

[R系列产品型号构成]  
由作为基础的 SSG 磨齿直齿轮的产品型号 +R+ 安装轮毂径构成。

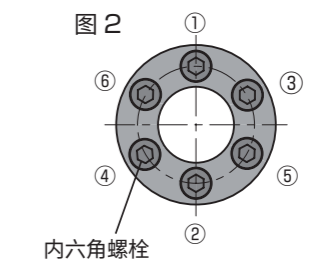
安装方法和注意事项

- ① 请清洁减速机的法兰面和齿轮安装面，确认是否有伤痕、碰伤。
- ② 将齿轮的安装轮毂装入法兰旋转中心的孔中，临时固定内六角螺栓。
- ③ 确认齿轮基准面 (图 1) 的跳动，将内六角螺栓按对角线拧紧固定。(图 2)



拆卸方法和注意事项

- ① 切断动力源 (电源)，确认齿轮上没有负载。
- ② 松开内六角螺栓，确认齿轮可自由活动。
- ③ 确认没有掉落等危险，然后卸下内六角螺栓。



为您建议最适合减速机的小齿轮

- ① “齿轮工房” 根据客户的规格需求，也可承接 CP 型、螺旋型标准齿轮的追加加工。详细说明第 24 页
- ② 也可以短交期提供减速机用的高精度齿轮。按制作图纸报价。
- ③ 关于齿条 & 小齿轮的选择，请随时咨询本公司。